

vinotwist für Frizzante-Anwendungen

Hochwertigstes Aluminium und hervorragende Verarbeitung erlauben besondere Anwendungen. Bei Verwendung von **Neuglas** in **druckbeständiger** Ausführung (mind. 6bar, vorzugsweise aber 9 bar Druckbeständigkeit!) können Flaschen mit BVS-Mündung mit einem **vinotwist** mit Saranex-Einlage bis **4 bar**, mit einer 3D-Dichtung bis **6 bar** dicht verschlossen werden. Voraussetzung für eine gelungene Verarbeitung ist aber die ordnungsgemäße Einstellung der Anrollköpfe und regelmäßige Kontrolle während der Abfüllung durch den Abfüllbetrieb.

Es wird **dringend** geraten Flaschen von Markenproduzenten zu verwenden da nur hier die Qualität der Flaschenmündung, besonders bezüglich Oberflächenrauigkeit, einer gut verarbeiteten Formtrennaht und natürlich Druckbeständigkeit gegeben ist.

Beachten sie die Druckentwicklung durch höhere Temperatur beim Transport und den Einfluss der Füllhöhe! In Flaschen, die mit 0° C gefüllt werden, steigt der Füllstand um ca. 1 mm / °C Temperaturerhöhung. Beim Transport über Raumtemperatur im Sommer kann damit das Kopfvolumen drastisch sinken und der Innendruck steigt unzulässig stark an.

Zusammenfassung der Empfehlungen:

- Druckgeprüfte Flaschen (mind. 6 bar) von Markenherstellern
- Empfohlene Füllhöhe bei 0°C: 70-75 mm unterhalb der Mündung
- CO₂ bei 0°C: 5 g/L oder 1,7 bar
- Stehende Lagerung! Nicht in Gitterboxen ablegen (Beschädigung der Verschlüsse)
- Keine Kopfprägungen da Dichtheit und Festigkeit negativ beeinflusst werden können
- Verschlussmaschinen richtig einstellen und regelmäßig während der Füllung prüfen.