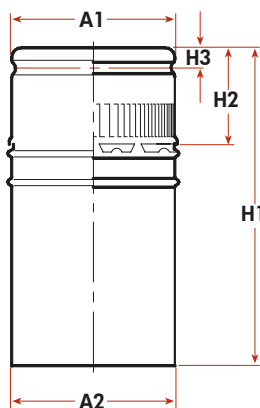


Datenblatt

BVS 30 x 60 mm Aluminiumschraubverschluss

Werkstoff	Tiefziehfähiges Aluminium, Stärke 0,23 ±0,01mm	
Dichtungen	wahlweise:	EPE SARANEX ZINN-SARAN
	Stärke	2,0 ±0,2 mm
	Lagerung	5°C – 35°C
	Luftfeuchtigkeit	30 – 80 %
Innenseite	hochwertiger Schutzlack	
Außenseite	Bedruckung nach Kundenwunsch bis zu 3 Farben im Offset- oder Siebdruck, mit Heißprägedruck oder Reliefprägungen (gefärbt oder ungefärbt)	
Verschleißvorgaben		
Richtwerte	Kopfdruck	1600 – 2000 N
	Ziehtiefe	1,6 mm –0,1 +0,2 mm
	Seitendruck-Gewinderollen	90 – 130 N
	Seitendruck-Bördelrollen	70 – 90 N
	Plungerdurchmesser	27,5 mm
Öffnen	Aufdrehmoment	0,8 – 1,8 Nm
Gewicht	1000 Stk.	4,6 kg ±1 %
Verpackung	1200 Stk. pro Karton	



Abmessungen und Toleranzen

A1	29,75 mm	±0,15 mm
A2	29,29 mm	±0,16 mm
H1	59,5 mm	±0,3 mm
H2	17,5 mm	±0,3 mm
H3	4,0 mm	±0,1 mm

vinotwist
The secret of pure taste



07/2017

BT-Watzke GmbH
Griesstraße 25
8243 Pinggau, Österreich

+43 3339 22201-0
+43 3339 22201-3
office@bt-watzke.at

Allgemeine Empfehlungen

für einen reibungslosen Ablauf

1. Prüfung der Leerflaschen:

Nur Neuglas verwenden! Mündungen der Flaschen auf Beschädigungen (Absplitterungen, Mündungsrisse, Mündungsgrad, Orangenhaut etc.) kontrollieren!

2. Einhaltung der Füllhöhe:

Die Füllhöhe ist am Rand bzw. Boden der Flasche oder am Datenblatt ersichtlich und muss eingehalten werden! Angabe bei 20°C z. B. 47 mm.

3. Prüfung der Verschleißmaschine:

Überprüfen Sie, ob der Kopf fest angeschraubt ist, alle beweglichen Teile leichtgängig sind, die Drehrichtung stimmt und alle Einstellungen laut Datenblatt vorgenommen wurden!

4. Optische Prüfung nach dem Verschließen:

Ziehtiefe muss vorhanden sein, Gewinde ausgeprägt, Bördelung tief genug und es dürfen keine optischen Beschädigungen ersichtlich sein.

5. Lagerung

Flaschen nach der Füllung 3 bis 5 Minuten stehend lagern.

6. Prüfung der Verschlussqualität:

Der Verschluss sollte sich von Hand leicht öffnen lassen. Überprüfen Sie, ob die Dichtscheibe richtig eingelegt und ein deutlicher Abdruck der Mündung zu erkennen ist.

7. Laufende Prüfung:

Eine optische und mechanische Überprüfung sollte ca. alle 30 Minuten wiederholt werden.

8. Nach der Füllung:

Angebrochene Verpackungen vor Lagerung dicht verschließen.

www.bt-watzke.at